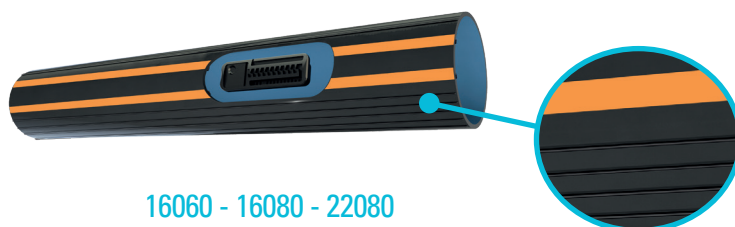




STREAMLINE™ X

LIGNE DE GOUTTEURS INTÉGRÉS
PAROI FINE



16060 - 16080 - 22080

APPLICATIONS

- Cultures maraichères saisonnières.
- Irrigation de surface ou semi-enterrée.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

La ligne de goutteurs intégrés à paroi fine la plus robuste jamais fabriquée

- La surface nervurée unique agit comme une barrière entre le sol et le tuyau, elle protège le produit et rend l'installation et la récupération des lignes plus facile que jamais.
- Streamline™ X comprend des nervures de renforcement externes mais également en interne qui améliorent la robustesse du goutteur et aident à protéger le tuyau contre les dommages mécaniques.
- Goutteur moulé de haute qualité. L'absence de soudure durant le processus de fabrication et les nervures internes augmentent la résistance des lignes de goutteurs.

Uniformité optimale et résistance au colmatage

- Le labyrinthe TurboNet™ assure une large et profonde section de passage d'eau, permettant d'augmenter la résistance au colmatage.
- Large zone de filtration pour assurer des performances optimales.
- Les goutteurs disposent du système FLAP : un clapet ouvert seulement pendant l'irrigation limitant ainsi l'obstruction du goutteur hors irrigation.
- L'eau pénètre dans le goutteur depuis le centre du flux, empêchant ainsi l'entrée de sédiments dans le goutteur.
- La fabrication du goutteur moulé par injection assure des goutteurs uniformes et un coefficient de variation très faible.

AVANTAGES TECHNIQUES

- Deux bandes orange permettent de vérifier rapidement, lors de la pose, le positionnement correct des lignes goutte à goutte (goutteur sur la face supérieure) et d'éviter ainsi les dommages potentiels causés par succion.
- Les flèches directionnelles et les marques sur l'emballage facilitent l'installation et l'identification.

SPÉCIFICATIONS

- Finesse de filtration à respecter : 130 microns / 120 mesh.
La méthode de filtration doit être choisie en fonction du type et de la concentration des particules d'impuretés présentes dans l'eau. Partout où le sable excède 2 ppm, un hydrocyclone doit être installé avant le filtre principal. Lorsque le sable / limon / argile dépassent 100 ppm, un pré-traitement sera appliqué selon les instructions de l'équipe d'experts Netafim™.
- Labyrinthe TurboNet™ avec grand passage d'eau.
- Goutteur "soudé" à une ligne de goutte à goutte à paroi fine (0.15 et 0.20 mm).
- Goutteur moulé de haute qualité, avec un CV (Coefficient de Variation) très bas.
- Résistant aux UV et aux engrais standards utilisés en agriculture.
- Produit conforme aux normes ISO 9261, production certifiée par l'Institut de normalisation (SII).

DONNÉES TECHNIQUES - GOUTTEURS

Épaisseur de la paroi - 0.15 mm

DÉBIT* (L/H)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX.** (BAR)	DIMENSIONS DU PASSAGE DE L'EAU LARGEUR-PROFONDEUR-LONGUEUR (MM)	SURFACE DE FILTRATION (MM ²)	CONSTANT K	EXPOSANT X	FILTRATION RECOMMANDÉE (MICRON)/(MESH)
0.80	1.0	0.59 x 0.33 x 25	12	0.265	0.48	130/120
1.10		0.51 x 0.44 x 13	14	0.392	0.45	130/120
1.60		0.65 x 0.55 x 13	15	0.568	0.45	130/120
2.20		0.72 x 0.65 x 13	15	0.780	0.45	130/120
2.80		0.84 x 0.73 x 13	15	0.993	0.45	200/80

* Débit à 1.0 bar de pression **Selon le diamètre et l'épaisseur de paroi du tuyau

DÉBIT (L/H) VS. PRESSION (BAR)

Épaisseur de la paroi - 0.15 mm

DÉBIT (L/H)	PRESSION (BAR)										
	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.4
0.80	0.45	0.52	0.57	0.63	0.67	0.72	0.76	0.80	0.84	0.87	0.94
1.10	0.64	0.73	0.81	0.88	0.94	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.29
1.60	0.93	1.06	1.17	1.27	1.36	1.45	1.53	1.60	1.67	1.74	1.86
2.20	1.28	1.46	1.61	1.75	1.87	1.99	2.10	2.20	2.29	2.39	2.56
2.80	1.85	2.05	2.22	2.38	2.53	2.67	2.10	2.80	2.92	3.04	3.26

* Débit à 1.0 bar de pression

DONNÉES TECHNIQUES - GOUTTEURS

Épaisseur de la paroi - 0.20 mm

DÉBIT* (L/H)	PRESSION DE FONCTIONNEMENT MAX.** (BAR)	DIMENSIONS DU PASSAGE DE L'EAU LARGEUR-PROFONDEUR-LONGUEUR (MM)	SURFACE DE FILTRATION (MM ²)	CONSTANT K	EXPOSANT X	FILTRATION RECOMMANDÉE (MICRON)/(MESH)
0.72	1.2	0.59 x 0.33 x 25	12	0.238	0.48	130/120
1.05		0.51 x 0.44 x 13	14	0.373	0.45	130/120
1.60		0.65 x 0.55 x 13	15	0.568	0.45	130/120
2.20		0.72 x 0.65 x 13	15	0.780	0.45	130/120
2.80		0.84 x 0.73 x 13	15	0.993	0.45	200/80

* Débit à 1.0 bar de pression **Selon le diamètre et l'épaisseur de paroi du tuyau

DÉBIT (L/H) VS. PRESSION (BAR)

Épaisseur de la paroi - 0.20 mm

DÉBIT (L/H)	PRESSION (BAR)										
	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7
0.72	0.40	0.46	0.52	0.56	0.61	0.65	0.72	0.75	0.82	0.87	0.93
1.05	0.61	0.70	0.77	0.84	0.90	0.95	1.05	1.10	1.18	1.26	1.33
1.60	0.93	1.06	1.17	1.27	1.36	1.45	1.60	1.67	1.80	1.92	2.03
2.20	1.28	1.46	1.61	1.75	1.87	1.99	2.20	2.29	2.47	2.64	2.79
2.80	1.85	2.05	2.22	2.38	2.53	2.67	2.80	2.92	3.15	3.36	3.55

* Débit à 1.0 bar de pression

STREAMLINETM X 16060 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **16382** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.80*				000013		000014								
1.10*		000012		000015		000016								
1.60														
2.20														
Longueur bobine (m)	2600	2600	2600	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000

Codes catalogue manquants disponibles sur demande. * Débits standard France

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
16060	16.20	0.15	16.50	1.0	1.2	0.10

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
16060	0.15	0.15 à 0.25	2600	21.5	16	640	1664000
		0.30 à 1.00	3000	24.0			1920000

*Selon l'espacement entre goutteurs

STREAMLINETM X 16080 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **16384** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.30	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80
0.72*						000005		000006	000034					
1.05*		000008		000038	000039	000009		000010	000037	000028				
1.10*	000035													
2.20														
Longueur bobine (m)	2200	2200	2200	250	1000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500

Codes catalogue manquants disponibles sur demande. * Débits standard France

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
16080	16.20	0.20	16.60	1.2	1.4	0.10

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
16080	0.20	0.15 à 0.25	2200	23.7	16	640	1408000
		0.30 à 1.00	2500	26.3			1600000

*Selon l'espacement entre goutteurs

STREAMLINE™ X 22080 (AVEC SORTIE FLAP)

Code catalogue **16391** - (6 chiffres suivants ci-dessous)

DÉBIT (L/H)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)													
	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1.00
0.72*				000008		000009	000010							
1.05*		000011		000002		000012								
1.60														
2.20														
Longueur bobine (m)	1600	1600	1600	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800

Codes catalogue manquants disponibles sur demande. * Débits standard France

DONNÉES TECHNIQUES - TUYAUX

MODÈLE	DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE FONCTIONNEMENT MAX. (BAR)	PRESSIION PURGE MAX. (BAR)	KD
22080	22.20	0.20	22.60	1.0	1.2	0.01

CONDITIONNEMENT DES TUYAUX (FLASQUE CARTONNÉE)

MODÈLE	EPAISSEUR DE PAROI (MM)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (M)	LONGUEUR BOBINE (M)	POIDS MOYEN BOBINE* (KG)	NB BOBINE PAR PALETTE (UNITÉS)	NB BOBINES DANS CONTAINER 40'' (UNITÉS)	NB TOTAL DANS CONTAINER 40'' (M)
22080	0.20	0.15 à 0.25	1600	23.6	16	640	1024000
		0.30 à 1.00	1800	25.6			1152000

*Selon l'espacement entre goutteurs